

ТЕСТ-ЭКСПРЕСС

Испытательная Лаборатория
Некоммерческое партнерство Испытательная лаборатория «ТЕСТ-ЭКСПРЕСС»
(НП ИЛ «ТЕСТ-ЭКСПРЕСС»)
Россия, 127015, Москва, Пакгаузное ш., д.1, к.1
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ПА65,
выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии,
зарегистрирован в Едином Реестре 17.01.2011, действителен до 17.01.2016 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

Испытательная лаборатория «ТЕСТ-ЭКСПРЕСС»

С.А. Петрухин

5 сентября 2015 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 2193/09/15

Объект: Профили поливинилхлоридные для оконных
и дверных блоков, в том числе доска подоконная,
откосы и наличники.

2015 г.

ВНИМАНИЕ:

*Размножение или перепечатка протокола испытаний без письменного согласия
испытательной лаборатории НП ИЛ «ТЕСТ-ЭКСПРЕСС» ЗАПРЕЩАЕТСЯ!*

Испытательной лабораторией НП ИЛ «ТЕСТ-ЭКСПРЕСС» проведены испытания: *профилей поливинилхлоридных систем: «PROPLEX – Litex»; «PROPLEX – Optima» / «PROPLEX – Optima дверная».*

Объект: Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков систем «PROPLEX – Litex»; «PROPLEX – Optima» / «PROPLEX – Optima дверная», в том числе доска подоконная.

Заказчик: *ООО «Производственная компания «ПРОПЛЕКС».*

Адрес: 142111, Россия, Московская область, город Подольск, улица Вишневая, дом 1Б.

Изготовитель: *ООО «Производственная компания «ПРОПЛЕКС».*

Адрес: 142111, Россия, Московская область, город Подольск, улица Вишневая, дом 1Б.

Заказчиком заявлен код ТН ВЭД: 3916 20 000 0

Количество образцов, представленных на испытания каждой системы соответственно: *коробка L=1000 мм. – 6 шт.; L=1000 мм. створка – 6 шт.; угловые сварные соединения коробки L=283 x 283 мм. – 3 шт; угловые сварные соединения створки L=283 x 283 мм. – 3 шт; коробка L=300 мм. – 10 шт.; L=300 мм. створка – 10 шт.; оконный блок 1500 x 1200 мм. с заполнением калибровочной сэндвич-панели – 1шт.*

Испытания проводились испытательной лабораторией *НП ИЛ «ТЕСТ-ЭКСПРЕСС», Россия, 127015, Москва, Пакгаузное ш., д.1, к.1.*

1. ОБОЗНАЧЕНИЯ В ПРОТОКОЛЕ:

НД - нормативная документация;

ТУ - технические условия;

С - соответствует.

2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды	23°C
Относительная влажность воздуха	61%
Атмосферное давление	761 мм рт. ст.

3. ПРОДУКЦИЯ

3.1 Объект: *профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков, систем «PROPLEX – Litex», «PROPLEX – Optima» / «PROPLEX – Optima дверная». Серийный выпуск по ГОСТ 30673-2013*

3.2 Описание объекта испытаний: *трехкамерные профили, поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков монтажная ширина 58мм. «PROPLEX – Litex»: коробка – арт. 1.063Т, створка – арт. 2.077Т, импост – арт. 3.082Т. «PROPLEX – Optima» / «PROPLEX – Optima дверная»: коробка – арт. 1.063 и 1.063СХ, створка – арт. 2.077 и 2.077СХ, импост – арт. 3.082, коробка – арт. 1.071, створка – арт. 2.116, арт.2.096.*

Протокол № 2193/09/15 от 25 сентября 2015 года.

4. ПЕРЕЧЕНЬ СРЕДСТВ ИСПЫТАНИЙ И ИЗМЕРЕНИЙ

№ п/п	Наименование средств испытаний и измерений	Срок действия аттестата или поверки до:
1.	Термогигрометр ИВА-6Н-Д, зав. № ОВ05	IV кв. 2015 г.
2.	Весы механические ВТ 8908-100, зав. № 1345	II кв. 2015 г.
3.	Линейка металлическая измерительная 1000 мм, ГОСТ 427-75	IV кв. 2015 г.
4.	Штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05, зав. № С152221	IV кв. 2015 г.
5.	Динамометр электронный ДОР-3-0,1И, зав. № 038736	кв. 2015 г.
6.	Динамометр электронный ДОР-3-5И зав. № 038734	IV кв. 2015 г.
7.	Машина универсальная испытательная (растяжение) Zwick ВТ1-FR2.5 Т 140	II кв. 2015 г.
8.	Машина универсальная испытательная (изгиб) Zwick ВС	II кв. 2015 г.
9.	Машина маятниковый копер испытательная (Шарпи) Zwick ВР1-5.0 СОМС	IV кв. 2015 г.
10.	Микрометр цифровой МКЦ 25	IV кв. 2015 г.
11.	Климатическая камера Испытательная КРК	II кв. 2015 г.
12.	Прибор для определения теплостойкости по Вика VST	IV кв. 2015 г.
13.	Плита поверочная чугунная 1600x1000 р/ш кл.1	IV кв. 2015 г.

5. НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 166–89 (ИСО 3599 – 76) Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 3749–77 Угольники поверочные 90°. Технические условия
ГОСТ 4647–80 Пластмассы. Метод определения ударной вязкости по Шарпи
ГОСТ 5378–88 Угломеры с нониусом. Технические условия
ГОСТ 7502–98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8026–92 Линейки поверочные. Технические условия.
ГОСТ 9550–81 Пластмассы. Методы определения модуля упругости при растяжении, сжатии и изгибе
ГОСТ 10905–86 Плиты поверочные и разметочные. Технические условия.
ГОСТ 11262–80 Пластмассы. Метод испытания на растяжение
ГОСТ 11529–86 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля
ГОСТ 15088–83 Пластмассы. Метод определения температуры размягчения термопластов по Вика
ГОСТ 19111–2001 Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные для внутренней отделки. Технические условия.
ГОСТ 26433.0–85 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения
ГОСТ 26602.1–99 Блоки оконные и дверные. Методы определения сопротивления теплопередаче
ГОСТ 30973–2002 Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Метод определения сопротивления климатическим воздействиям и оценки долговечности

5. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование испытаний, проверок	Нормативный документ ГОСТ	Критерий соответствия требованию НД или нормативное значение величины	Значение измеряемых величин	Соответствие требованиям	
ГОСТ 30673-2013						
1.	п.4 Технические требования п.4.1 Основные типы	п.4.1.5	По условиям эксплуатации (стойкости к климатическим воздействиям) главные профили подразделяют согласно таблице 1 на изделия универсального – I (У), морозостойкого – II (М), теплостойкого – III (Т) и нормального IV (Н) типов исполнения. Таблица 1	Тип исполнения I (У)	С	
2.		п.4.1.6	В зависимости от толщины стенок главные профили подразделяют на типы, указанные в таблице 2.	«Litex» класс В «Optima» / «Optima дверная» класс А	С	
3.		п.4.1.9	По приведенному сопротивлению теплопередаче (рекомендуемый показатель) комбинации профилей коробки и створки с установленными уплотняющими прокладками и усилительными вкладышами подразделяют на типы, приведенные в таблице 3.	Тип исполнения: «Litex» 5, «Optima» / «Optima дверная» 4	С	
4.	п.4.2 Показатели и характеристики п.4.2.3	п.6.3	Предельные отклонения нормативных размеров высоты, ширины, а также функциональных размеров пазов для уплотнительных прокладок, штапиков, запирающих приборов и других размеров главных профилей приведены в таблице 4	Предельное отклонение, мм		
				Размер		
				Ширина	±0,3	+0,12 С
				Высота	±0,5	+0,18 С
				Функциональные размеры пазов	±0,3	+0,1 С
Другие размеры	±0,5	+0,16 С				
5.	п.4.2.4	п. 6.3	Предельные отклонения от формы профилей не должны быть более: - от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению - ±0,3 мм на 100 мм - от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок – 0,5 мм на 50 мм высоты профиля - от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля - 1 мм на 100 мм - от прямолинейности сторон профиля по длине - 1 мм на 1000 мм длины	+0,12	С	
				0,10	С	
				0,13	С	
				0,2	С	
6.	п.4.2.6	п.6.11	Показатели физико-механических свойств профилей должны соответствовать требованиям технической документации изготовителя и быть не ниже требований, указанных в таблице 5.	Значение		
				Прочность при растяжении, МПа	37,0	44,7 С
				Модуль упругости при растяжении, МПа	2200	2350 С
				Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	20-55	54 С
				Температура	п.6.10	

	размягчения по Вика, °С,	п.6.6	75	83	С	
	п.4.2.6		Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более:			
	для главных профилей		2,0	1,1	С	
	для вспомогательных профилей		3,0	1,3	С	
	разность в изменении линейных размеров по лицевым сторонам		0,4	0,2	С	
	Термостойкость при 150 °С в течение 30 мин	п.6.7	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	Не обнаружено	С	
	Стойкость к удару при отрицательной температуре -20°С	п.6.8	Разрушение не более одного образца из десяти	0 Требование выполнено	С	
	Прочность угловых сварных соединений	п. 6.9	Значение разрушающих нагрузок при испытаниях сварных соединений, Н, не менее. Таблица 6			
			Створка оконного (балконного дверного) блока – 2600	3700 - Litex 4800 –Optima	С	
			Коробка оконного или дверного блока – 2000	3500 - Litex 4500 –Optima	С	
			Обвязка дверного полотна - 4600	8800	С	
7.	Изменение ударной вязкости после облучения в аппарате «Ксенотест», %, не более	п.6.14	30	14	С	
9.	п.4.2.9	п.6.13	Цветовая (колориметрическая) характеристика профилей должна лежать в диапазоне:			
			$L \geq 90;$	95,1	С	
			$-2,5 \leq a \leq 3,0;$	-1,25	С	
			$-1,0 \leq b \leq 5,0.$	2,5	С	
10.	п.4.2.6 - п.4.2.11	п.6.14	Стойкость к УФ облучению Таблица 1. По условиям эксплуатации тип профиля I (У), должен выдерживать дозу УФ облучения – 0,3 Г Дж/м ²	0,32	С	
11.	п.4.2.6	п.6.18	Прочность сцепления декоративного ламинированного отделочного покрытия с профилем должна быть не менее 2,5 Н/мм.	3,3	С	
12.	п.4.2.12	ГОСТ 30973	Профили должны быть стойкими к длительным климатическим и эксплуатационным воздействиям (в том числе к слабоагрессивным кислотному, щелочному и соляному воздействию). Долговечность профилей, определяемая по ГОСТ 30973, должна быть не менее 40 условных лет эксплуатации. Режим I (У) (универсальный)	60	С	
			Предельные отклонения значений характерных показателей после проведения испытаний от контрольных значений приведены в таблице 2. После воздействия солевого раствора 3%-ный водный раствор NaCl, щелочного раствора 3%-ный водный раствор NaHCO ₃ , кислого раствора 3%-ный водный раствор H ₂ SO ₄ .			
			Прочность при растяжении, 40%	17	С	

			Ударная вязкость по Шарпи, 50%	15	С
			Изменение линейных размеров, 40%	7	С
			Белизна, 25%	7	С
			Цвет по координатному методу		
			L ≤ 5,5	2,2	С
			a ≤ 0,8	0,5	С
			b ≤ 3,5	2,6	С
			Порог серой шкалы 3	2,7	С
			Прочность сцепления ламинированного покрытия, 40%	7	С
13.	п.4.2.14	ГОСТ 26602.1	Значения приведенного сопротивления теплопередаче комбинации профилей (рекомендуемый показатель) с установленными уплотняющими прокладками и усилительными вкладышами для различных типов профилей приведены в таблице 3 Приведенное сопротивление теплопередаче, м ² ·°С/Вт Тип профиля 5 и 4 соответственно	« Litex» 0,66 « Optima» / « Optima дверная» 0,7	С

6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленные профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков, систем «PROPLEX – Litex», «PROPLEX – Optima» / «PROPLEX – Optima дверная» производства ООО «ПК «ПРОПЛЕКС», по приведенным выше результатам испытаний соответствуют требованиям ГОСТ 30673-2013.

Исполнители:



Голыбжин А.В.